**全自动凯氏定氮仪技术参数及配置要求**

一、配置要求

1.全自动凯氏定氮仪主机 2.石墨消解仪 3.排废吸收系统

二、技术参数

1 设备用途：用于检测食品、土壤、植物、谷物、农业等样品中全氮和蛋白质含量的分析以及其它挥发性组分的分析；

2 采用国家标准的凯氏定氮方法：浓硫酸环境消解样品、碱性环境蒸汽蒸馏、硼酸吸收、指示剂滴定终点颜色判定法；

3 全自动凯氏定氮仪为蒸馏滴定一体机，不接受另配滴定器模式，含蒸馏系统、滴定系统、软件系统等；

4 检测范围：0.1-240mgN；回收率≥99.5%（1-240mgN），重复性误差：RSD≤0.5%（1-240mgN）；

5 蒸馏时间：0—30min 连续可调；滴定精度：1.0 μL/步；

6 操作系统：内置不小于5.6寸彩色液晶触摸屏，中文操作界面，可实时监测和显示实验过程；

7 全自动加碱加酸加稀释剂、全自动蒸馏滴定、滴定杯和消化管全自动排空清洗、全自动故障检测、全自动溶液液位监测、全自动计算及打印结果；

8 仪器采用高精度隔膜泵进行溶液的加注，最小加液量为1mL，并且在实验过程中可补加碱液（需提供证明文件）；滴定系统采用柱塞泵；

9 嵌入常规检测实验方案及参数，同时用户可自编辑99种以上的实验方案，实验过程可直接调用；仪器内部可存储1800套以上的数据，电脑端无限制存储；

10蒸馏模式：双蒸馏模式可选；具备边蒸馏边滴定功能；

11 仪器采用颜色法进行实验结果终点判定，具备滴定颜色设置和微调功能；

12 为保证实验过程安全，蒸馏发生器须采用金属材质，并且具有压力传感器、温度传感器、温度保护开关、分离式液位监测等多重保护（需提供权威文件说明或仪器实物图片）；

13 防溅瓶采用耐碱液腐蚀的高分子材质（需提供仪器实物图片）；

14 滴定过程实时可见，滴定系统照明和颜色终点判定采用不同光源，减少外界光源影响；

15 具备冷凝水流量和温度检测功能，保证回收率；具备溜出液温度检测功能，避免溜出液温度过高造成氨挥发。具备安全门自动监测、消化管在位监测、溶液桶液位监测、接收杯溢出监测；

16 石墨消解仪消化能力：≥20个样品；控温方式：PID 控温，具备PFA密封盖废气收集罩，防腐耐温；

17 控温范围:室温+5℃～450℃；控温精度：±1℃；升温计时方式：消解开始计时或达至设定温度计时两种可选；

18 具备过压、过流、过热报警，故障自动报警功能。

三、售后服务

1 成都本地有专职的维修工程师，并保证长期供应零备件和正常的售后服务。免费进行仪器的基本操作和日常维护的现场培训，内容包括仪器原理，使用方法和维护方法等，厂家须上门提供免费的安装调试服务；

2 质保期：质量保证期一年，终身维修；

3 故障服务：仪器设备出现故障时，厂家须3日内派维修人员到达现场维修；

4 货期：20天